

MASTERFLOW 870 GK

특수 시멘트계 / 비금속 골재계, 고성능 무수축 그라우트재

개 요

마스터플로우 870 GK는 각종 GROUT 공법분야 중에서, 주로 기계 설치공사에 사용되는 금속골재를 함유하지 않은 무수축 그라우트재로서, 엄선된 각종 재료를 사용하고 있으므로 정하중은 물론 동하중을 충분히 지지하며 기초부에 균일하게 전달시킬 수 있습니다.

또한 마스터플로우 870 GK는 유동성이 뛰어나고 무수축성이며, 압축강도에 있어서도 안정된 고강도와 내구성을 유지합니다.

마스터플로우 870 GK는 사용 시에 물만 첨가하여 믹서로 균일하게 혼합 함으로서 품질이 안정된 그라우트를 만들 수 있는 「즉시 사용할 수 있는 PRE-MIXED형」 재료입니다.

특 징

- 시공성(유동성)
유동성이 특히 뛰어나므로 이미 설치된 간극을 용이하게 충전할 수 있고, 간극 내부에 있는 LINER PAD나 ANCHOR BOLT 등 개재물의 구석까지 잘 채워 집니다.
- 무수축성.
소정의 콘시스턴시 범위 내에서 혼합된 그라우트는 재료분리나 블리이딩이 없이 안정된 무수축성을 나타냅니다.
- 강도특성
조강성(재령 1일) : 200(kg/cm²) 이상
고강도성(재령 28일) : 650(kg/cm²) 이상
- 내구성
건습의 반복, 온도변화 또는 동결융해 등의 환경 조건에 대해서 장기간에 걸쳐 안정된 내구성이 있습니다
- 내열성
그라우트 경화체는 고온 하에서도 변화되지 않는 우수한 내열성이 있습니다.

용 도

- 각종 기계 설비류의 설치공사 (압연기, MOTOR, TURBIN, COMPRESSOR 등)
- 각종 ANCHOR BOLT의 고정, 기계기초 유입식 PAD 그라우팅 공사
- 각종 CRANE 궤도 등의 설치공사
- 철골주, 교량 등의 강판설치공사
- 기타 위와 유사한 공사

사용방법

- 마스터플로우 870 GK는 「바로 사용할 수 있는」 프리믹스 제품이므로 사용 시에는 소정의 물만 첨가하여 믹서로 균일하게 비벼서 사용하십시오.
- 사용수량은 재료온도, 기온 및 믹서의 성능 등에 따라서 다소 좌우됩니다. 주입시공에 적당한 반죽질기로 비비기 위해서는 1대당 4.0 ~ 4.6ℓ의 범위에서 사용하십시오.
- 1대당 비빈 뒤의 양은 약 13ℓ이며 1m³의 표준사용량은 1,875Kg(25Kg×75대)입니다.

사 용 량

1m ³ 당 표준사용량	1,875(Kg), (25Kg×75대)
사용수량	4.0 ~ 4.6(ℓ/대)
콘시스턴시 범위	5 ~ 11(J-CONE 초)
그라우트 온도범위	10 ~ 35(°C)
가사시간 (20°C)	약 30(분)

포장단위

- 25Kg 방습지대 포장

사용상 주의사항

- 본 제품은 시멘트와 동일하게 취급하시고 대단위로 사용하며 파대 또는 개봉하여 방치된 제품은 사용하지 마십시오.
- 혼합용수는 음료수 또는 이와 동등하게 청결한 물을 사용하고, 사용수량은 시험 배합하여 결정

하여 주십시오.

- 본 제품은 시멘트 사용 시와 같이 보호안경, 고무장갑등을 착용하고 피부 등에 부착한 경우에는 되도록 빨리 물로 씻어 주십시오.
- 주위온도가 30℃를 넘을 때에는 되도록 이면 비빈 뒤의 온도를 낮게 하여 사용 하십시오.
- 본 제품은 일반제품에 비하여 가사시간이 짧고, 시공부위의 제약이 있으므로 사용 시에는 당사와 상담하여 주시기 바랍니다.

일반물성 시험결과 예

사용수량 (l/대)	콘시스턴시 ¹⁾ (초)	비빈후의 온도 (℃)	양생온도 (℃)	블리딩율 ²⁾ (%)	응결시간 ³⁾ (시-분)		팽창 수축율 ⁴⁾ (%)			
					초결	종결	1일	3일	7일	28일
4.3	7.0	20.0	5	0.0	11-55	16-00	+0.12	+0.13	+0.13	+0.13
			20	0.0	5-25	6-40	+0.16	+0.18	+0.18	+0.18
			30	0.0	3-50	4-55	+0.18	+0.20	+0.20	+0.20

압축강도 ⁵⁾ (Kg/cm ²)				정탄성계수 ⁶⁾ (× 10 ⁶ kgf/cm ²)		휨강도 ⁷⁾ (kgf/cm ²)		철근과의 부착강도 ⁸⁾ (kgf/cm ²)		콘크리트와의 부착강도 ⁹⁾ (kgf/cm ²)
1일	3일	7일	28일	7일	28일	7일	28일	7일	28일	28일
28	272	511	685	2.3	2.9	-	-	-	-	-
235	479	588	730	2.5	3.0	110	117	53	58	20이상(콘크리트부에서 파단)
385	522	624	730	2.6	3.0	-	-	-	-	-

- 1) 콘시스턴시 : 상단경 70mm, 하단경 14mm, 장 395mm 의 J-CONE 사용, 토목학회(일본)규준에 준했음.
- 2) 블리딩율 : JIS A 1123 에 준함.
- 3) 응결시간 : JIS A 6204 「콘크리트용 화학혼화제」(부속서 1. 응결시험방법) 에 의함.
- 4) 팽창수축율 : ASTM C 1090 에 준함
- 5) 압축강도 : 5 x 5 x 5 cm Cubic Mould 를 사용함
- 6) 정탄성계수 : 지름 5cm×높이 10cm 의 원주 공시체 사용, 압축강도의 1/3에 있어서의 활중 탄성계수를 구했음.
- 7) 휨강도 : 4cm×4cm×16cm 의 각주 공시체 사용, JIS R 5201 「시멘트의 물리시험방법」에 따랐음.
- 8) 철근과의 부착강도 : ASTM C 234 에 따랐음.
- 9) 콘크리트와의 부착강도 : 건설성 건축연구소가 고안한 「건연식 접착력시험기」 사용

STATEMENT OF RESPONSIBILITY

The technical information and application advice given in this Degussa Construction Chemicals publication are based on the present state of our best scientific and practical knowledge. As the information herein is of a general nature, no assumption can be made as to a product's suitability for a particular use or application and no warranty as to its accuracy, reliability or completeness either expressed or implied is given other than those required by law. The user is responsible for checking the suitability of products for their intended use.

NOTE

Field service where provided does not constitute supervisory responsibility. Suggestions made by Degussa Construction Chemicals either orally or in writing may be followed, modified or rejected by the owner, engineer or contractor since they, and not Degussa Construction Chemicals, are responsible for carrying out procedures appropriate to a specific application.

BASF Construction Chemicals (Korea) Ltd
 영업사무소
 경기도 성남시 분당구 구미동 153
 로드랜드 EZ 타워 506호
 T:031-7199-666 F:031-7199-660

BASF Construction Chemicals (Korea) Ltd
 본사 및 공장
 경기도 안성시 미양면 계곡리 269
 T:031-677-3900 F:031-677-0477